



CALDERAS A VAPOR MISSION 3™ PASS

Líder del mercado, más de 11.000 calderas en Sudamérica

Caldera pirotubular con quemadores a petróleo, gas y mixtos

Fondo húmedo (wet back), con tres pasos de gases

Bajo nivel de emisiones y alto rendimiento (91%), debido a la optimización del quemador con el hogar

Mayor capacidad y rendimiento pueden ser alcanzados con la instalación de un economizador

Fácil mantenimiento debido a las puertas de acceso y número reducido de tubos

Suministrada como unidad compacta y completa facilitando su instalación

Puede ser suministrada opcionalmente con sobrecalentador de vapor



Modelo	Capacidad con agua de alimentación a 20°C (Ton/h)	Eficiencia (%)	Consumo Óleo 1A (Kg/h)	Consumo Gas Natural (Nm³/h)	Consumo GLP (Kg/h)	Consumo Diesel (Kg/h)	Dimensiones (mm)				Peso (ton)	
							C	L	A	Chimenea	Vozto	Oper
M3P- 2.0	2	90±2%	152	158	130	144	5,656	2,540	2,523	340	9.0	13.8
M3P- 2.5	2,5	90±2%	189	197	162	179	5,847	2,660	2,629	340	9.5	15.3
M3P- 3.2	3,2	90±2%	241	252	207	228	6,044	2,860	2,834	340	10.5	17.3
M3P- 4.0	4	90±2%	300	314	258	285	6,412	2,920	3,099	500	12.5	20.7
M3P- 5.0	5	90±2%	378	396	325	358	6,962	2,970	3,052	500	14.5	24.3
M3P- 6.5	6,5	90±2%	491	512	421	466	7,130	3,260	3,380	500	16.5	28.2
M3P- 8.0	8	90±2%	606	632	520	575	7,389	3,340	3,430	600	21.0	35.3
M3P- 10	10	90±2%	756	789	648	716	7,594	3,510	3,645	600	26.0	46.2
M3P- 12	12	90±2%	905	944	778	857	8,052	3,850	3,965	600	31.0	52.4
M3P- 15	15	90±2%	1126	1175	967	1066	8,780	4,390	4,010	750	33.8	60.3
M3P- 17	17	90±2%	1270	1326	1090	1202	9,350	4,370	4,290	750	42.0	74.7
M3P- 20 F	20	90±2%	1492	1558	1281	1412	9,500	4,600	4,500	1,160	45.8	82.2
M3P- 20	20	90±2%	1501	1567	1298	1421	8,090	5,580	4,610	1,160	50.0	88.1
M3P- 24	24	90±2%	1801	1880	1546	1706	8,400	5,780	4,820	1,160	53.0	96.4
M3P- 30	30	90±2%	2246	2345	1928	2127	8,900	6,020	5,140	1,500	66.0	116.7
M3P- 34	34	90±2%	2534	2646	2175	2397	9,400	6,260	5,380	1,500	77.0	137.8

Notas:

* Datos para calderas con PMTA 170 psig. Eficiencia y consumo del combustible, considerando: gas natural (9.065 Kcal/Nm³), petróleo (9.750 Kcal/Kg), diesel (10.260 Kcal/Kg). GLP (11.025 Kcal/Kg).

* Eficiencia conforme DIN1942 basada en el poder calorífico inferior del petróleo pesado 1A con PCI = 9.750 kcal/kg.

* Chimenea hasta 9,0 m de altura puede ser montada directamente en la salida de gases.



Sistema de Monitoreo Remoto de Calderas

- Integración del PLC de control general de las calderas con webserver dedicado a través de una red de comunicación
- Colecta de los datos necesarios, de forma local y remota
- Interfaz gráfica de operación local
- Página de Internet acessada de cualquier microcomputadora sin costo adicional por licencia de software, solo necesario utilizar algunos componentes de hardware instalados dentro del panel de la caldera.



El sistema incluye las principales informaciones de la caldera:

- indicaciones de las variables
- status de los componentes
- histórico de las alarmas y gráficos de las tendencias
- pantalla de accionamiento de los varios dispositivos
- informaciones importante para la administración, como por ejemplo, el rendimiento de la caldera y consumo de combustible.

Foco en aspectos de mantenimiento predictivo dentro del concepto de TPM (Total Productive Maintenance):

- tiempo de operación de la caldera
- voltaje de alimentación
- factor de potencia y corriente eléctrica instantánea de los motores
- parada programada para el rápido diagnóstico de los defectos o previsión de las necesidades para intervención antes que el problema ocurra

Procesos y Equipos

- Soldadura de laparte de presión hecha en máquinas automáticas
- Supervisión por operadores certificados
- Control por raio-x en bunker adecuado
- Tratamiento térmico hecho en horno para alívio de tensión
- Procedimientos auditados periodicamente

A Alfa Laval Aalborg é conhecida por sua atitude inovadora e pela alta qualidade de seus produtos, o que a transformou em uma empresa formadora de tendências no mercado brasileiro.



Control de Calidad



- Modernos equipos y recursos aplicables al proyecto y a la fabricación de las calderas
- Certificación ISO 9001 desde 1997
- Primero fabricante brasileño de calderas pirotubulares a tener la certificación ASME, sellos S, U y R.



Asistencia Técnica y Repuestos

- Centro de Asistencia Técnica en São Paulo
- Equipe de ingenieros y tecnicos asignados para evitar interrupciones en los procesos de producción de los clientes
- Cobertura e todo el território nacional
- Régimen de guardia 24 horas
- Grande inventario de Amplo repuestos para pronto atendimento



MATRIZ & FÁBRICA – PETRÓPOLIS

Rua Divino Espírito Santo 1100 – Carangola
Petrópolis, RJ – 25715-410 - Brazil
Tel.: (24) 2233-9963 Fax: (24) 2237-6603
E-mail: RIO@aalborg-industries.com.br

**VISITE NUESTRO SITIO Y CONOZCA
TODA NUESTRA LÍNEA DE PRODUCTOS**
www.aalborg-industries.com.br

SUCURSAL – SÃO PAULO

Rua Ismael Neri 764 – Água Fria
São Paulo, SP – 02335-001 - Brazil
Tel.: (11) 6997-2000 / Fax: (11) 6262-2755
E-mail: SAO@aalborg-industries.com.br